

Lithofin MN Zementschleierentferner für Granit, Gneis u.ä. Hartgesteine

Beschreibung

Ein Spezialprodukt aus dem LITHOFIN-Programm für Marmor, Natur- und Betonwerkstein (MN). Der aktive Reiniger enthält eine optimal abgestimmte Kombination verschiedener Säuren, rostverhindernde und reinigungsverstärkende Komponenten.

Eigenschaften

Lithofin MN-Zementschleierentferner löst und entfernt Zementschleier und Mörtelreste, Ausblühungen, Kalkablagerungen, verhärtete Schmutzbeläge sowie Rost und Rostverfärbungen.

Die Gelbverfärbung durch Nachrosten bei eisenhaltigem Gestein wird entfernt und anhaltend verhindert.

Technische Daten:

Dichte: ca. 1,2 g/cm³ pH-Wert: < 1 (Konzentrat)
 Aussehen: klar, rötlich Geruch: angenehm frisch
 Löslichkeit in Wasser: sehr gut.

Anwendungsgebiet

Zum Entfernen von Zementschleiern auf Neubelägen, zum gründlichen Reinigen von Altbelägen sowie zum Beseitigen von Rost und Rostverfärbungen. Lithofin MN Zementschleierentferner wirkt Rostverfärbungen entgegen, wie sie beim Reinigen von eisenhaltigen Gneisen wie Serizzo, Cresciano, Calanca und bei Graniten wie Sardo weiß u.ä. auftreten können. Es ist daher für diese Natursteine besonders geeignet.

Untergründe: Alle säureunempfindlichen Natursteine können mit gereinigt werden, wie z.B. Granite, Gneise Quarzite, sowie raue Betonwerksteinflächen.

Hinweis: Nicht geeignet für polierte und feingeschliffene Kalksteinoberflächen (Marmor, Betonwerkstein). Bei unbekanntem Steinarten wird eine Musterfläche dringend empfohlen, da insbesondere blaue und schwarze "Granite" angegriffen werden können.

Verarbeitung

Je nach Art und Stärke der Verschmutzungen Lithofin MN Zementschleierentferner bis ca. 1:10 mit Wasser verdünnt auf die vorgewasste Fläche auftragen und sofort mit Schrubber gleichmäßig verteilen. Nach einigen Minuten durchbürsten, nicht eintrocknen lassen, sondern mit Wasser vollständig abspülen. Bei Bedarf Vorgang wiederholen.

Hinweis: Bei sehr hartnäckigen, immer wiederkehrenden Rostverfärbungen sollte eine Nachbehandlung mit Lithofin BERO erfolgen.

Bitte beachten: Lithofin MN Zementschleierentferner ist nicht geeignet für polierte und geschliffene Oberflächen bei Kalkstein, Marmor, Betonwerkstein, Terrazzo und ähnliche säureempfindliche Flächen. Im Zweifelsfall an unauffälliger Stelle probieren. Säureempfindliche Flächen und Teile wie Eloxal, Chrom, lasiertes Holz, Marmor usw. vor Spritzern und Dämpfen schützen. Säurehaltige Reiniger können unter bestimmten Bedingungen Dämpfe entwickeln, die empfindliche Oberflächen beeinträchtigen können. Es wird daher

empfohlen stets mit Wasser gut abzuwaschen und auch nach der Verarbeitung ausreichend zu lüften.

Ergiebigkeit: ca. 15-30 m²/Liter je nach Verschmutzung und Untergrund, bei polierten Flächen bis ca. 50m²/L.

Nachbehandlung

Viele Natursteine erfordern eine anschließende Imprägnierung, die das Eindringen von Feuchtigkeit verhindert. Das LITHOFIN-Programm enthält geeignete Schutzprodukte für jeden Einsatzzweck.

Lagerung

Kühl und verschlossen. Ca. 5 Jahre lagerfähig.

Umweltschutz

Die enthaltenen Tenside sind gemäß WRMG biologisch abbaubar. Phosphatfrei. Die enthaltenen Säurekomponenten werden beim Reinigungsvorgang größtenteils neutralisiert. WGK 1 nach VwVwS vom 17.5.99.

Entsorgung: Abfallschlüssel AVV 060 106*. Nur verdünnt ins Abwasser geben. Gebinde ist aus umweltverträglichem Polyethylen (PE) und recyclebar. Ausgespülte Gebinde können über Wertstoffsammelsystem (siehe Hinweis auf Etikett) entsorgt werden.

Sicherheit

Inhaltsstoffe: < 5% nichtionische Tenside, Säuren, Hilfsstoffe.

Gefahrstoffverordnung: Kennzeichnung nach EG-Richtlinie 1999/45/EG: Xi, reizend. Reizt die Augen und die Haut. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Bei Verschlucken sofort ärztlichen Rat einholen und Verpackung oder Etikett vorzeigen. Nur in gut gelüfteten Bereichen verwenden.

| ADR2003/GGVSE: Kennzeichnung für Transport | | |
|--|------------------|---|
| VE | VE-Kennzeichnung | Angaben auf Versandpapier |
| a, b | UN1760 | keine, da Kleinmenge |
| c | Zettel 8, UN1760 | Ätzender flüssiger Stoff, n.a.g. (Salzsäure), 8, UN 1760, III |

Verpackungseinheiten (VE)

- a) 1-Liter-Flasche mit kindersicherem Verschluss (10 Stck. im Karton)
- b) 5-Liter-Kanister (2 Stck. im Karton)
- c) 10-Liter-Kanister (einzeln)

Bitte beachten Sie, dass die Angaben zu Umwelt und Sicherheit für das (konzentrierte) Produkt in Lieferform gelten. Bei anwendungsgerechter Verdünnung kann sich die Einstufung ändern. Diese Information kann und soll nur unverbindlich beraten. Die Verwendung der Produkte ist auf die örtlichen Gegebenheiten und die zu behandelnden Oberflächen abzustimmen. Wenn keine Erfahrungen vorliegen und in allen Zweifelsfällen ist das Produkt an unauffälliger Stelle vorher auszuprobieren. (D1.07hps)